



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

БРОНЗЫ ЖАРОПРОЧНЫЕ

МЕТОДЫ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА

ГОСТ 23859.1-79—ГОСТ 23859.11-90

Издание официальное



Цена 15 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

БРОНЗЫ ЖАРОПРОЧНЫЕ**Метод определения меди**

Bronze fire-resistance. Method for the determination of copper

ГОСТ**23859.1—79**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 октября 1979 г. № 3937 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает гравиметрический электролитический метод определения меди.

Метод основан на выделении меди электролизом при силе тока 1,5—2 А и взвешивании выделившегося на катоде осадка.

1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 23859.0—79.

2. Аппаратура, реактивы и растворы

Электролизная установка с источником питания постоянного тока.

Платиновые электроды по ГОСТ 6563—75.

Шкаф сушильный.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, разбавленная 1 : 1 и 1 : 100.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, разбавленная 1 : 1.

Смесь равных объемов азотной и соляной кислот, разбавленных 1 : 1.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1 : 1 и 1 : 4.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—72.

3. Проведение анализа

3.1. *Для бронз, не содержащих хрома*

Навеску бронзы массой 1 г помещают в стакан вместимостью 250 мл, добавляют 15 мл азотной кислоты, разбавленной 1 : 1, накрывают часовым стеклом и растворяют при нагревании.



После растворения сплава и удаления окислов азота кипячением, стекло и стенки стакана ополаскивают водой и раствор разбавляют водой до 150 мл. Добавляют 7 мл серной кислоты, разбавленной 1 : 4, и выделяют медь электролизом. Для этого в раствор погружают взвешенные платиновые электроды, стакан с электролитом накрывают часовым стеклом или специальным органическим стеклом с прорезями для электродов и мешалки и проводят электролиз при перемешивании при силе тока 1,5—2 А.

После обесцвечивания раствора стенки стакана, стекло и выступающие части электродов ополаскивают водой, добавляют около 20 мл воды и продолжают электролиз еще 10—15 мин.

Если на свежепогруженной части катода не выделяется осадок, электролиз считается законченным. В противном случае электролиз ведут еще несколько минут и вновь контролируют полноту выделения меди.

После окончания электролиза, не выключая тока, быстро удаляют стакан с электролитом и ополаскивают катод, погружая поочередно в три стакана с водой, затем с этиловым спиртом. Катод высушивают в сушильном шкафу при 105°С до постоянной массы, охлаждают и взвешивают.

3.2. Для бронз, содержащих хром

Навеску бронзы массой 1 г помещают в стакан вместимостью 150—250 мл, добавляют 15 мл азотной кислоты, разбавленной 1 : 1, накрывают часовым стеклом и растворяют при нагревании.

После растворения навески и удаления окислов азота кипячением, стекло и стенки стакана ополаскивают водой и раствор разбавляют водой до 100 мл. Раствор оставляют на 10 мин в теплом месте и фильтруют через плотный фильтр, уплотненный фильтробумажной массой, в стакан вместимостью 250 мл. Фильтр промывают 7—8 раз горячей азотной кислотой, разбавленной 1 : 100.

К фильтрату добавляют 7 мл серной кислоты, разбавленной 1 : 4, и выделяют медь электролизом, как указано в п. 3.1.

3.3. Для бронз, содержащих хром и кремний.

Навеску бронзы массой 1 г помещают в платиновую чашку, приливают 10 мл азотной кислоты, разбавленной 1 : 1, 2—3 мл фтористоводородной кислоты и накрывают крышкой из фторопласта или платины. После растворения навески раствор упаривают до небольшого объема. Затем охлаждают и осторожно приливают 5 мл серной кислоты, разбавленной 1 : 1, и упаривают раствор до начала выделения белого дыма серной кислоты. Чашку охлаждают, растворяют соли в 30—40 мл горячей воды при нагревании, переносят раствор в стакан вместимостью 250—300 мл, приливают 10 мл азотной кислоты, разбавленной 1 : 1, кипятят до удаления окислов азота, доливают водой до 150 мл и определяют медь, как указано в п. 3.1.

4. Обработка результатов

4.1. Массовую долю меди (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2},$$

где m , m_1 — масса электрода соответственно после и до электролиза, г;

m_2 — масса навески, г.

4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов анализа не должны превышать 0,15%.

Изменение № 1 ГОСТ 23859.1—79 Бронзы жаропрочные. Методы определения меди

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1801 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

По всему тексту стандарта заменить единицу измерения: мл на см³.

Вводная часть. Первый абзац после слов «определения меди» **дополнить** словами: «в жаропрочных медных сплавах по ГОСТ 24758—81».

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Общие требования».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1: «1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 25086—81».

За результат анализа принимают среднее арифметическое трех параллельных определений».

Пункт 2. Шестой, седьмой абзацы исключить

(ИУС № 9 1985 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23859.1—79 Бронзы жаропрочные. Метод определения меди

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 724

Дата введения 01.10.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает гравиметрический электролитический метод определения меди в жаропрочных медных сплавах.

Метод основан на выделении меди электролизом при силе тока 1,5—2,5 А, взвешивании выделившегося на катоде осадка меди и определении оставшейся в электролите меди методами атомной абсорбции в пламени ацетилен-воздух при длине волны 324,7 нм и фотометрическим с купризоном».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 25086—87 с дополнением: за результат анализа принимают среднее арифметическое результатов трех (двух) параллельных определений».

Пункт 2 дополнить абзацами: «Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Атомно-абсорбционный спектрометр с лампой с полым катодом на медь.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652—69.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79 и разбавленный 1:4.

Аммоний лимоннокислый, раствор: 150 г лимонной кислоты растворяют в 400 см³ воды, добавляют при перемешивании 100 см³ концентрированного аммиака, охлаждают, добавляют еще 100 см³ аммиака, охлаждают и доливают водой до 1000 см³.

Био-циклогексанон-оксалил-дигидразон (купризон), раствор: 2,5 г купризона растворяют при перемешивании в 900 см³ воды при температуре 60—70 °С. После охлаждения раствор фильтруют в темный стеклянный сосуд, доливают водой до 1000 см³. Раствор годен 10 сут.

Медь по ГОСТ 859—78 с массовой долей меди не менее 99,9 %.

Стандартные растворы меди

Раствор А: 0,5 г меди растворяют в 10 см³ азотной кислоты (1:1), удаляют оксиды азота кипячением, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см³, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см³ раствора А содержит 0,001 г меди.

Раствор Б: 10 см³ раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см³ раствора Б содержит 0,0001 г меди».

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить значение 1,5—2 А на 1,5—2,5 А; дополнить абзацем: «Одна порция спирта (200 см³) может быть использована для промывки не более 20 электродов»;

заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.4—3.4.2.2:

«3.4. Определение остаточной меди в электролите

Электролит после отделения меди выпаривают до объема 80 см³, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают до метки водой и перемешивают.

3.4.1. *Определение меди методом атомно-абсорбционной спектроскопии*

3.4.1.1. Измеряют атомную абсорбцию меди в пламени ацетилен-воздух при длине волны 324,7 нм параллельно с растворами для построения градуировочного графика.

3.4.1.2. *Построение градуировочного графика*

В шесть из семи мерных колб вместимостью по 100 см³ помещают 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 и 5,0 см³ стандартного раствора Б. Во все колбы добавляют по 5 см³ азотной (1:1) и серной (1:1) кислот, доливают до метки водой и измеряют атом-

ную абсорбцию меди, как указано в п.3.4.1.1. По полученным данным строят градуировочный график.

3.4.2. Определение меди фотометрическим методом с купризоном

3.4.2.1. Аликвотную часть раствора 20 см³ помещают в мерную колбу вместимостью 100 см³, добавляют 10 см³ раствора лимоннокислого аммония и раствор аммиака (1:4) до слабощелочной реакции, затем добавляют 2 см³ раствора аммиака (1:4), 10 см³ раствора купризона, немедленно доливают до метки водой и перемешивают. рН полученного раствора должен быть 8,5—9,0 по индикаторной бумаге. Через 5 мин, но не позднее 30 мин, измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре с оранжевым светофильтром в кювете с толщиной поглощающего слоя 3 см или на спектрофотометре при 600 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см. Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта.

3.4.2.2. Построение градуировочного графика

В шесть из семи мерных колб вместимостью по 100 см³ помещают 0,5; 0,75; 1,0; 1,5; 2,0 и 2,5 см³ стандартного раствора Б. Во все колбы добавляют по 5 см³ азотной кислоты (1:1), по 10 см³ раствора лимоннокислого аммония и далее анализ проводят, как указано в п. 3.4.2.1. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий медь. По полученным данным строят градуировочный график».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Обработка результатов

4.1. Массовую долю меди (X) при определении оставшейся в электролите меди методом атомно-абсорбционной спектрометрии в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m} + \frac{c \cdot V \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса катода, г;

m_2 — масса катода с выделившейся медью, г;

c — концентрация меди, найденная по градуировочному графику, г/см³;

V — объем раствора электролита, см³;

m — масса навески пробы, г.

4.2. Массовую долю меди (X_1) при определении оставшейся в электролите меди фотометрическим методом в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m} + \frac{m_3 \cdot V \cdot 100}{m \cdot V_1},$$

где m_1 — масса катода, г;

m_2 — масса катода с выделившейся медью, г;

m_3 — масса меди, найденная по градуировочному графику, г;

m — масса навески пробы, г;

V — объем раствора электролита, см³;

V_1 — объем аликвотной части раствора, см³.

4.3. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значения допускаемых расхождений d (d — показатель сходимости), равного 0,15 %.

4.4. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (D — показатель воспроизводимости) не должны превышать 0,22 %.

4.5. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз в соответствии с ГОСТ 25086—87».